## Support for shower head

Patent number:

EP0733747

**Publication date:** 

1996-09-25

Inventor:

Applicant:

HANSA METALLWERKE AG (DE)

Classification:

- international:

E03C1/06

- european:

E03C1/06

Application number:

EP19960102967 19960228

Priority number(s):

DE19951010803 19950324

Also published as:

國國國

EP0733747 (A3) DE19510803 (A1) EP0733747 (B1)

ES2171573T (T3)

Cited documents:

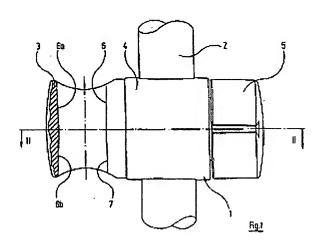


DE3507290 EP0526775

Report a data error here

#### Abstract of EP0733747

The holder has a bore for the rail, a clamp unit to fix it to the rail, and a holder (3) with conical bore for the foot on the shower. The conical bore (6) has two opposite conical parts (6A,B), which are connected to each other at the point of smallest diameter. The clamp unit is covered by a display housing (4). This has an aperture (30,31) on two opposite sides, and part of the holder resp. the actuator grip (5) for the clamp unit, is fitted into the apertures. The unit consists of two removably connected parts (4A,B).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

**Europäisches Patentamt** 

**European Patent Office** 

Office européen des brevets



(11) EP 0 733 747 A2

(12)

# **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag: 25.09.1996 Patentblatt 1996/39

(21) Anmeldenummer: 96102967.5

(22) Anmeldetag: 28.02.1996

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: **E03C 1/06** 

(84) Benannte Vertragsstaaten: DE ES FR IT

(30) Priorität: 24.03.1995 DE 19510803

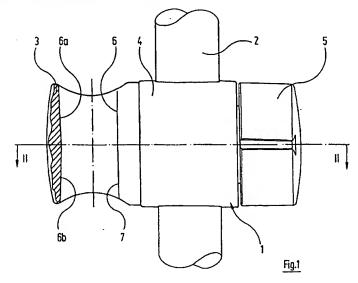
(71) Anmelder: HANSA METALLWERKE AG D-70567 Stuttgart (DE) (72) Erfinder: Der Erfinder hat auf seine Nennung verzichtet.

(74) Vertreter: Ostertag, Ulrich Patentanwälte Dr. Ulrich Ostertag Dr. Reinhard Ostertag Eibenweg 10 70597 Stuttgart (DE)

### (54) Brausehalter

(57) Ein Brausehalter (1), der zur Befestigung einer Handbrause an einer Brausestange (2) in unterschiedlichen axialen Positionen dient, umfaßt eine Aufnahme (3) für den Haltekonus der Handbrause. Die Aufnahme (3) wird von einer Bohrung (6) durchsetzt, die zwei zueinander gegensinnig konische Bereiche (6a, 6b) aufweist. Die beiden konischen Bereiche (6a, 6b) stoßen an ihrer engsten Stelle aneinander. Auf diese Weise ist es möglich, den Bedienungsgriff (5) des Klemmmechanismus, mit welchem der Brausehalter (1) an der Brausestange (2) festgelegt wird, auf unter-

schiedlichen Seiten der Brausestange (2) anzuordnen, auch wenn der Brausehalter (1) und/oder die Brausestange (2) keine Symmetrie aufweisen, die eine einfache Verdrehung des Brausehalters (1) um die Brausestange (2) zuläßt. Je nach der Relativposition des Bedienungsgriffes (5) zur Brausestange (2) zeigt ein anderer Bereich (6a, 6b) der Bohrung (6) der Aufnahme (3) nach oben, so daß in ihn der Haltekonus der Handbrause eingesetzt werden kan.



Die Erfindung betrifft einen Brausehalter zur Befestigung einer Handbrause an einer Brausestange mit

a) einer Durchgangsbohrung für die Brausestange;

 b) einem Klemm-Mechanismus zur Festlegung des Brausehalters in unterschiedlichen axialen Positionen an der Brausestange;

 c) einer Aufnahme, welche eine Bohrung mit einem konisch verlaufenden Bereich aufweist, in welche der Haltekonus der Handbrause eingesetzt werden kann.

Derartige Brausehalter weisen einen Bedienungsgriff für den Klemm-Mechanismus auf, der im allgemeinen seitlich an dem Brausehalter angeordnet ist und daher entweder rechts oder links von der Brausestange zu finden ist. Rechtshänder bevorzugen diejenige Lage, in welcher sich der Bedienungsgriff rechts von der Brausestange befindet, während Linkshänder eher die entgegengesetzte Position wünschen. Bei bekannten Brausehaltern ist es nicht ohne weiteres möglich, dieselbe Ausführungsform sowohl für Rechts- als auch für Linkshänder einzusetzen, da entweder der Brausehalter selbst oder die Brausestange nicht diejenige Symmetrie aufweist, die erforderlich wäre, um den Brausehalter einfach um 180° um die Brausestange verschwenken zu können. Im allgemeinen muß daher der Benutzer mit dem ihm zur Verfügung gestellten Brausehalter vorlieb nehmen, auch wenn er auf Grund seiner Händigkeit eine andere Position des Bedienungsgriffes bevorzugen würde.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, einen Brausehalter der eingangs genannten Art derart auszugestalten, daß der Bedienungsgriff wahlweise rechts oder links von der Brausestange angebracht werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Bohrung der Aufnahme zwei gegenläufig konische Bereiche aufweist, die jeweils an ihrer Stelle kleinsten Durchmessers miteinander verbunden sind.

Der erfindungsgemäße Brausehalter läßt sich in zwei unterschiedlichen Positionen an der Brausestange montieren, die entsprechend der Händigkeit des Benutzers gewählt werden können. In der einen dieser Positionen liegt der eine konische Bereich der Bohrung der Aufnahme oben und der Bedienungsgriff rechts von der Brausestange. Aus dieser ersten Position kann man in die zweite Position gelangen, indem der Brausehalter von der Brausestange abgezogen und sodann in umgekehrter Orientierung wieder aufgeschoben wird, in welcher der Bedienungsgriff links von der Brausestange und der andere konische Bereich der Bohrung der Aufnahme oben zu liegen kommt. Nur jeweils der obere konische Bereich der Bohrung der Aufnahme wird zur

Befestigung der Handbrause benötigt, während der jeweils unten liegende Bereich funktionslos ist.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist ein den Klemm-Mechanismus abdeckendes Sichtgehäuse vorgesehen, welches

a) auf gegenüberliegenden Seiten jeweils mit einer Öffnung versehen ist, durch welche ein Bereich der Aufnahme bzw. des Bedienungsgriffs für den Klemm-Mechanismus eingeführt ist,

und

10

15

35

b) aus zwei miteinander verbundenen Teilen lösbar zusammengesetzt ist.

Die Zweistückigkeit des Sichtgehäuses erleichtert nicht nur dessen Herstellung sondern insbesondere auch die Montage des Brausehalters aus seinen Einzelkomponenten.

Besonders vorteilhaft dabei ist, wenn die beiden Teile des Sichtgehäuses elastisch miteinander verrastet sind, da für diese Befestigungsart kein Werkzeug und keine weiteren Befestigungselemente benötigt werden.

Besonders bevorzugt wird in diesem Zusammenhang, daß eines der beiden Teile des Sichtgehäuses von außen her derart über einer radial verlaufende Fläche des in das Sichtgehäuse eingeführten Bereiches des Bedienungsgriffes liegt, daß der Bedienungsgriff nicht mehr entfernt werden kann, wenn die beiden Teile des Sichtgehäuses zusammengefügt sind. Auf diese Weise wird der Bedienungsgriff "unverlierbar", kann also nicht mehr unbeabsichtigt so weit aus dem Brausehalter herausgedreht werden, daß er dort seinen Halt verliert.

Eine zweckmäßige Ausgestaltung des Klemm-Mechanismus zeichnet sich dadurch aus, daR an den Bedienungsgriff ein zylindrischer Kragen angeformt ist, der mit einem Gewinde auf einem komplementären Gewinde eines Teils des Klemm-Mechanismus axial verschraubbar ist, und daß an dem Kragen ein radial überstehender Ringsteg angeformt ist, der auf eine Klemmlasche des Klemm-Mechanismus einwirkt und diese bei seiner axialen Bewegung mitnimmt, wobei der lichte Querschnitt der Durchgangsbohrung für die Brausestange veränderbar ist. So läßt sich die Drehbewedes Bedienungsgriffs über Gewindeverbindung mit dem stationären Teil des Klemm-Mechanismus in eine Axialbewegung und diese schließlich wiederum in eine Bewegung der Klemmlasche umsetzen.

Von Vorteil ist, wenn die Durchgangsbohrung für die Brausestange in einem Klemmstück ausgebildet ist, an welchem auch das mit dem Gewinde des Bedienungsgriffs zusammenwirkende Gewinde vorgesehen und an dem die Klemmlasche einstückig angeformt ist. Hierdurch wird die Anzahl der zusammenzubauenden Komponenten reduziert, was die Montage vereinfacht und die Herstellung verbilligt.

15

Die Aufnahme kann an dem Klemmstück drehbar geführt sein. Auf diese Weise läßt sich die Neigung der an dem Brausehalter eingesetzten Handbrause nach Wunsch des Benutzers veränden.

Dabei sollte zwischen der Aufnahme und dem 5 Klemmstück ein Reibring angeordnet sein. Dieser Reibring bildet eine Art Reibungsbremse, die dafür sorgt, daß sich die Aufnahme gegenüber dem Klemmstück nicht unbeabsichtigt, beispielsweise unter dem Gewicht der Handbrause, verdreht.

Wenn die Aufnahme und das Klemmstück durch eine Feder gegeneinander gedrückt werden, wird durch die Federkraft gleichzeitig für eine spielfreie Lagerung und für eine definierte Bremskraft gesorgt. Diese Ausgestaltung der Reibungsbremse ermöglicht also ein konstantes Reibmoment, das unabhängig von der Klemmeinstellung des Bedienungsgriffes ist.

Die Federkraft läßt sich leicht dadurch einstellbar machen, daß die Feder zwischen dem Kopf einer Schraube und dem Klemmstück verspannt ist, wobei die Schraube eine Bohrung des Klemmstückes durchsetzt und in die Aufnahme eingedreht ist. Je nachdem, wie weit die Schraube in die Aufnahme eingedreht ist, ist der Überstand des Kopfes über das Klemmstück unterschiedlich groß; entsprechend unterschiedlich ist die Kompression der Feder, welche letztendlich die Anpreßkraft zwischen Aufnahme und Klemmstück bestimmt.

An der Schraube kann eine Anschlagfläche vorgesehen sein, die beim Eindrehen der Schraube an einer Fläche der Aufnahme anstößt, wodurch eine definierte Kompression der Feder und damit ein bestimmtes Bremsmoment werksseitig vorgegeben werden können

Wenn die verschiedenen Komponenten des Klemmstückes aus Kunststoff hergestellt werden sollen, empfiehlt sich, daß die Schraube in eine in der Aufnahme befestigte Metall-Gewindehülse eingedreht ist. In Kunststoffmaterial ausgebildete Gewinde sind bekanntlich nicht sehr belastbar; deshalb wird zumindest das Gewinde in ein metallisches Teil, eben eine gesonderte Gewindehülse, eingeformt.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird nachfolgend anhand der Zeichnung näher erläutert; es zeigen

Figur 1: die Vorderansicht eines Brausehalters, teilweise im Schnitt;

Figur 2: einen Schnitt gemäß Linie II - II von Figur 50 1.

In Figur 1 ist die Vorderansicht eines Brausehalters dargestellt, der insgesamt das Bezugszeichen 1 trägt. Er ist in an und für sich bekannter Weise auf einer Brausestange 2 (teilweise dargestellt) verschiebbar und in unterschiedlichen axialen Positionen an dieser festlegbar ist. Für den Benutzer sind drei Hauptkomponenten des Brausehalters 1 erkennbar: eine Aufnahme 3 für die

Handbrause, ein die Innenteile überdeckendes mittleres Sichtgehäuse 4 sowie ein Bedienungsgriff 5, welcher dem Verklemmen bzw. Lösen des Brausehalters 1 an bzw. von der Brausestange 2 dient.

Die Aufnahme 3 weist eine parallel zur Brausestange 2 laufende Durchgangsbohrung 6 auf, die in zwei gegensinnig konische Bereiche 6a und 6b unterteilt ist. Der Durchmesser der Bereiche 6a und 6b ist in der Mitte der Durchgangsbohrung 6, an der die Bereiche 6a und 6b aneinanderstoßen, am kleinsten. Die Bohrungsbereiche 6a und 6b erweitern sich also nach außen.

Ein Schlitz 7 verbindet die Durchgangsbohrung 6 mit der vorne liegenden Seitenfläche der Aufnahme 3.

Die Durchgangsbohrung 6 dient der Aufnahme eines Befestigungskonus, wie er sich üblicherweise am Handgriff jeder Handbrause befindet. In der in Figur 1 dargestellten Position, in welcher sich der Bohrungsabschnitt 6a oberhalb des Bohrungsabschnittes 6b und in der Sicht des Betrachters der Bedienungsknopf 5 auf der rechten Seite der Brausestange 2 befindet, wird der Befestigungskonus der Handbrause in den obenliegenden Bereich 6a der Durchgangsbohrung 6 eingeführt und kommt dort formschlüssig zur Anlage. Der untere Bereich 6b der Durchgangsbohrung 6 ist in diesem Falle funktionslos. Das Einführen des Brauseschlauches, der mit der Handbrause verbunden ist, erfolgt durch den Schlitz 7 der Aufnahme 3.

Die in der Zeichnung dargestellte Konfiguration ist besonders für Rechtshänder geeignet, da sich der Bedienungsgriff 5 auf der rechten Seite der Brausestange 2 befindet. Für Linkshänder dagegen ist diese geometrische Anordnung weniger praktisch. In diesem Falle kann der Brausehalter 1 in folgender Weise ummontiert werden: Der Brausehalter 1 wird insgesamt von der Brausestange 2 abgenommen, dann so um 180° verdreht, daß sich nunmehr der Bedienungsgriff 5 auf der links von der Brausestange 2 liegenden Seite und die Aufnahme 3 mit nach vorne zeigendem Schlitz 7 auf der rechts von der Brausestange 2 liegenden Seite befinden. In dieser Position ist der Bereich 6b der Durchgangsbohrung 6 der Aufnahme 3 der oben liegende Bereich. Er dient in diesem Falle der Aufnahme des Haltekonus des Brauseschlauches, während jetzt der Bereich 6a der Durchgangsbohrung 6 im wesentlichen funktionslos ist.

Die Art und Weise, in welcher mittels des Bedienungsgriffes 5 der Brausehalter 1 an der Brausestange 2 festgelegt werden kann, ist aus der als Schnitt gemäß Linie II - II von Figur 1 angelegten Figur 2 zu erkennen.

Figur 2 zeigt zunächst wieder die drei bereits erwähnten Hauptkomponenten, nämlich links von der Brausestange 2 die Aufnahme 3 mit der Durchgangsbohrung 6 und dem nach vorne zeigenden Schlitz 7, das Sichtgehäuse 4, welches die inneren Komponenten den Blicken des Benutzers entzieht, sowie den rechts von der Brausestange 2 angeordneten Bedienungsgriff 5. Aus Figur 2 ist darüber hinaus zu entnehmen, daß an die Aufnahme 3 ein zylindrischer Hals 8 einstückig

15

angeformt ist, der in einem Bereich 9a größeren Durchmessers einer Stufenbohrung 9 eines insgesamt mit dem Bezugszeichen 10 versehenen Klemmstücks verdrehbar aufgenommen ist. Zwischen einer Ringschulter 11, die sich am Übergang zwischen dem innerhalb des Sichtgehäuses 4 angeordneten Hals 8 der Aufnahme 3 und dem außerhalb des Sichtgehäuses 4 liegenden Bereich der Aufnahme 3 befindet, und einer hierzu parallelen Ringschulter 12 am Klemmstück 10 ist ein Reibring 13 angeordnet. Dieser stellt bei fertig montiertem Brausehalter 1 sicher, daß die Aufnahme 3 sich zwar gegenüber dem Klemmstück 10 unter Kraftaufwand verdrehen läßt, eine unbeabsichtigte Verstellung, insbesondere auch unter dem Gewicht der eingehängten Handbrause, jedoch nicht stattfinden kann.

In einer durch den Hals 8 der Aufnahme 3 koaxial verlaufenden Sackbohrung 14 ist eine Metall-Gewindehülse 15 eingeklebt bzw. in sonstiger Weise befestigt. Die Gewindehülse 15 dient der Aufnahme des Gewindes einer Schraube 16, die durch den mit der Gewindehülse 15 axial fluchtenden Bereich 9b kleineren Durchmessers der Stufenbohrung 9 im Klemmstück 10 hindurchgeführt ist. Zwischen dem Kopf 17 der Schraube 16 und einer an einer Außenfläche des Klemmstückes 10 anliegenden Beilagscheibe 18 ist eine Druckfeder 19 verspannt. Diese Druckfeder 19 sorgt für eine ständige kraftschlüssige Anlage der Aufnahme 3 am Bremsring 13 und für dessen kraftschlüssige Anlage am Klemmstück 10, wobei die Anpreßkraft dadurch in gewissem Umfange eingestellt werden kann, daß die Schraube 16 unterschiedlich tief in die Hülse 15 eingedreht wird. Durch die Stufe zwischen dem Gewindeabschnitt und dem gewindefreien Abschnitt der Schraube 16 wird eine Anschlagfläche gebildet, die durch Anstoßen an der Hülse 15 bzw. an der Aufnahme 8 das Eindrehen der Schraube begrenzt.

Das Klemmstück 10 weist eine zylindrische Aufnahmebohrung 20 auf, in welche die Brausestange 2 eingeführt wird. Die Aufnahmebohrung 20 ist über einen Schlitz 21 geöffnet, der auf seiner in Figur 2 rechten Seite durch eine Klemmlasche 22 begrenzt wird.

An das Klemmstück 10 ist koaxial zum Bereich 9b der Durchgangsbohrung 9 ein zylindrischer Hals 23 angeformt, der ein Außengewinde 24 trägt. Auf dieses Gewinde 24 ist ein Innengewinde 25 eines zylindrischen Kragens 26 aufgeschraubt, welcher einstückig an den Bedienungsgriff 5 angeformt ist und sich ins Innere des Sichtgehäuses 4 erstreckt. Der zylindrische Kragen 26 durchgreift dabei eine kreisförmige Öffnung 27 in der Klemmlasche 22 des Klemmstückes 20. An der äusseren Mantefläche des Kragens 26 ist ein Ringsteg 28 angeformt, der an einer Stufe der Öffnung 27 des Klemmstückes 10 von außen her anliegt.

Der radial innerhalb des zylindrischen Kragens 26 des Bedienungsgriffes 5 liegende Raum 29 ist hohl und nimmt den aus dem Hals 23 des Klemmstückes 10 herausragenden Bereich der Schraube 16, insbesondere den Schraubenkopf 17, und die Druckfeder 19 auf.

Der Figur 2 ist ferner zu entnehmen, daß das Sichtgehäuse 4 aus einem vorderen Teil 4a und einem hinteren Teil 4b zusammengesetzt ist. In dem vorderen Teil 4a sind seitlich jeweils kreisförmige Durchgangsöffnungen 30 bzw. 31 vorgesehen, über welche Bereiche der Aufnahme 3 bzw. des Bedienungsgriffs 5 ins Innere des Sichtgehäuses 4 eingeführt sind. Das hintere Teil 4b ist als grob gesprochen halbzylindrisches Teil ausgebildet und umgibt schalenförmig denjenigen Bereich des Klemmstückes 10, durch welchen sich die Aufnahmebohrung 20 erstreckt. Die beiden Teile 4a und 4b des Sichtgehäuses 4 sind an der mit dem Bezugszeichen 32 gekennzeichneten Stelle elastisch miteinander verrastet. Der in Figur 2 rechts liegende, der Ringrippe 28 des Bedienungsgriffes 5 benachbarte Rand des hinteren Sichtgehäuseteiles 4b ist über die Ringrippe 28 bis nahe an die äußere Mantelfläche des zylindrischen Kragens 23 des Bedienungsgriffes 5 herangeführt.

Die Verklemmung des oben beschriebenen Brausehalters 1 an der Brausestange 2 geschieht wie folgt:

Wird der Bedienungsgriff 5 in einem Drehsinn verdreht, so schraubt er sich auf dem Außengewinde 24 des Halses 23 des Klemmstückes 10 nach links, also weiter ins Innere des Sichtgehäuses 4 hinein. Der Ringsteg 28 drückt bei dieser Bewegung die Klemmlasche 22 des Klemmstückes 10 nach links, so daß sich die lichte Weite der Aufnahmebohrung 20 des Klemmstükkes 10 verkleinert, bis schließlich das Klemmstück 10 und damit der gesamte Brausehalter 1 fest an der Brausestange 2 festgelegt ist. Wird der Bedienungsgriff 5 im entgegengesetzten Uhrzeigersinn verdreht, schraubt er sich auf dem Hals 23 des Klemmstückes 10 nach außen; die Klemmlasche 22 des Klemmstückes 10 folgt auf Grund ihrer Eigenelastizität. Nunmehr wird die lichte Weite der Aufnahmebohrung 20 des Klemmstückes 10 größer, bis schließlich die Verklemmung zwischen Aufnahmebohrung 20 und Brausestange 2 aufgehoben ist und der Brausehalter 1 sich nach Belieben auf der Brausestange 2 axial verschieben läßt.

Die Montage des oben beschriebenen Brausehalters 1 geschieht wie folgt:

Das Klemmstück 10 wird mit dem Reibring 13 in das vordere Teil 4a des Sichtgehäuses 4 eingebracht. Durch die in Figur 2 linke Öffnung 30 des Sichtgehäuseteiles 4a wird der Hals 8 der Aufnahme 3 eingeführt und in den Bereich 9a der Stufenbohrung 9 des Klemmstükkes 10 eingeschoben. Klemmstück 10 und Aufnahme 3 werden nunmehr durch die Schraube 16 in der oben geschilderten Weise miteinander so verbunden, daß die Aufnahme 3 gegenüber dem Klemmstück 10 mit einem gewissen Kraftaufwand verdreht werden kann. Nunmehr wird der zylindrische Kragen 26 des Bedienungsgriffes 5 durch die in Figur 2 rechte Öffnung 31 des Sichtgehäuseteiles 4a hindurch auf das Außengewinde 24 des Halses 23 des Klemmstückes 10 aufgeschraubt, bis der Ringsteg 28 an der Stufe der Öffnung 27 in der Klemmlasche 22 des Klemmstückes 10 anliegt. Als abschließender Montagevorgang wird das hintere Sichtgehäuseteil 4b von hinten her an dem vorderen

40

5

10

15

Sichtgehäuseteil 4a verrastet. Da, wie oben schon erwähnt, das hintere Sichtgehäuseteil 4b nunmehr den Ringsteg 28 des zylindrischen Kragens 26 des Griffes 5 von außen her überdeckt, stellt das hintere Gehäuseteil 4b gleichzeitig einen Anschlag für die nach außen gerichtete Drehbewegung des Bedienungsgriffes 5 dar. Der Bedienungsgriff 5 kann daher nicht versehentlich ganz aus dem Brausehalter 1 herausgedreht werden und gegebenenfalls sogar verlorengehen.

### Patentansprüche

- Brausehalter zur Befestigung einer Handbrause an einer Brausestange mit
  - a) einer Durchgangsbohrung für die Brausestange;
  - b) einem Klemm-Mechanismus zur Festlegung des Brausehalters in unterschiedlichen axialen 20 Positionen an der Brausestange;
  - c) einer Aufnahme, welche eine Bohrung mit einem konisch verlaufenden Bereich aufweist, in welche der Haltekonus der Handbrause eingesetzt werden kann,

dadurch gekennzeichnet, daß die Bohrung (6) der Aufnahme (3) zwei gegenläufig konische Bereiche (6a, 6b) aufweist, die jeweils an ihrer Stelle kleinsten Durchmessers miteinander verbunden sind.

- Brausehalter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß ein den Klemm-Mechanismus abdekkendes Sichtgehäuse (4) vorgesehen ist, welches
  - a) auf gegenüberliegenden Seiten jeweils mit einer Öffnung (30, 31) versehen ist, durch welche ein Bereich der Aufnahme (3) bzw. des Bedienungsgriffs (5) für den Klemm-Mechanismus eingeführt ist,

und

- b) aus zwei miteinander verbundenen Teilen (4a, 4b) lösbar zusammengesetzt ist.
- 3. Brausehalter nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Teile (4a, 4b) des Sichtgehäuses (4) elastisch miteinander verrastet sind.
- 4. Brausehalter nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß eines (4b) der beiden Teile (4a, 4b) des Sichtgehäuses (4) von außen her derart über einer radial verlaufende Fläche (28) des in das Sichtgehäuse (4) eingeführten Bereiches des Bedienungsgriffes (5) liegt, daß der Bedienungsgriff (5) nicht mehr entfernt werden kann, wenn die

beiden Teile (4a, 4b) des Sichtgehäuses (4) zusammengefügt sind.

- 5. Brausehalter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an den Bedienungsgriff (5) ein zylindrischer Kragen (26) angeformt ist, der mit einem Gewinde (25) auf einem komplementären Gewinde (24) eines Teils (10) des Klemm-Mechanismus axial verschraubbar ist, und daß an den Kragen (26) ein radial überstehender Ringsteg (28) angeformt ist, der auf eine Klemmlasche (22) des Klemm-Mechanismus einwirkt und diese bei seiner axialen Bewegung mitnimmt, wodurch der lichte Querschnitt der Durchgangsbohrung (20) für die Brausestange (2) veränderbar ist.
- 6. Brausehalter nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchgangsbohrung (20) für die Brausestange (2) in einem Klemmstück (10) ausgebildet ist, an welchem auch das mit dem Gewinde (25) des Bedienungsgriffs (5) zusammenwirkende Gewinde (24) vorgesehen und an dem die Klemmlasche (22) einstückig angeformt ist.
- Brausehalter nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahme (3) an dem Klemmstück (10) drehbar gehaltert ist.
- Brausehalter nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Aufnahme (3) und dem Klemmstück (10) ein Reibring (13) angeordnet ist.
- Brausehalter nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahme (3) und das Klemmstück (10) durch eine Feder (19) gegeneinander gedrückt werden.
- 10. Brausehalter nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Feder (19) zwischen dem Kopf (17) einer Schraube (16) und dem Klemmstück (10) verspannt ist, wobei die Schraube (16) eine Bohrung (9) des Klemmstücks (10) durchsetzt und in die Aufnahme (3) eingedreht ist.
- Brausehalter nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Schraube (16) in eine in der Aufnahme (3) befestigte Metall-Gewindebüchse eingedreht ist.

45

